

**Centro Ambrosiano di Solidarietà Onlus**

**BILANCIO ECONOMICO 2019 - AREA SALUTE MENTALE E  
DIPENDENZE - STRUTTURE ALISEI E VILLETTA SAN  
GREGORIO**

Descrizione Conti	
<b>PROVENTI</b>	
Prestazione Servizi Enti Pubblici Area Dipendenze	<b>407.340</b>
Prestazione Servizi Enti Pubblici Area Salute Mentale	<b>515.070</b>
<b>TOTALE PROVENTI</b>	<b>922.410</b>
<b>ONERI DI SERVIZIO</b>	<b>111.280</b>
<b>COSTI GENERALI</b>	<b>104.449</b>
<b>UTENZE</b>	<b>25.160</b>
<b>COSTI SERVIZI GENERALI</b>	<b>32.668</b>
<b>COSTI DEL PERSONALE</b>	<b>502.693</b>
<b>AMMORTAMENTO</b>	<b>10.618</b>
<b>ONERI DIVERSI</b>	<b>3.239</b>
<b>COSTI INDIRECTI</b>	<b>126.365</b>
<b>TOTALE ONERI</b>	<b>916.472</b>
<b>AVANZO</b>	<b>5.938</b>